

vft **black line** **pumps**



Black Hawk
BH1

vft Black Hawk 1

Hasta 6,9 bar y 260 l/min.

Motobomba portátil ligera y robusta diseñada para una rápida intervención en incendios forestales y equipada con una bomba centrífuga de 1 etapa y un motor Honda de 4 tiempos. Una combinación poderosa y equilibrada con un rendimiento de 6,9 bar de presión máxima y un caudal máximo de 260 l/min.

- > Componentes de alta calidad y disponibilidad de recambios.
- > Con la mejor relación calidad-precio.
- > 2 años de garantía.

Aplicaciones

- Ataque directo con tendido de mangueras.
- Maniobras de autoprotección con aspersores.
- Bombeo en tándem de motobombas a largas distancias.

Características

- Extremadamente ligera y resistente.
- Portátil y compacta.
- Construida en aleación de aluminio.
- Tanque de combustible integrado.
- Bomba desmontable y compatible con espumógeno.
- Embrague incorporado para un arranque fácil.
- Base plana de polietileno negro con elementos antivibratorios (silentblock).
- Asa ergonómica ensamblada en la parte superior para un transporte comfortable.
- Motor con certificaciones CARB y EPA.
- Manuales de uso completos.



Especificaciones

Motor	Honda GX50
Bomba centrífuga	vft de 1 etapa
Depósito de combustible	0,77 l.
Peso	9,16 kg (en seco).
Presión máxima	6,9 bar
Caudal máximo	260 l/min.

1. Motor

Motor de combustión de 4 tiempos alimentado con gasolina.

1.1. Honda GXH50

ESPECIFICACIONES	GXH50
Motor	4 tiempos gasolina
Diámetro x Carrera	41.8 X 36 mm
Cilindrada	49,4 cm³
Ratio de compresión	8 : 1
Potencia	2,1 HP a 7000 rpm
Par máximo	2,7 Nm a 4500 rpm
Arranque	Manual
Capacidad del depósito	0,7 l.
Capacidad de aceite	0,25 l.
Dimensiones (l. x an. x al.)	225 x 274 x 353 mm.
Peso en seco	5,5 kg.



2. Bomba centrífuga de 1 etapa

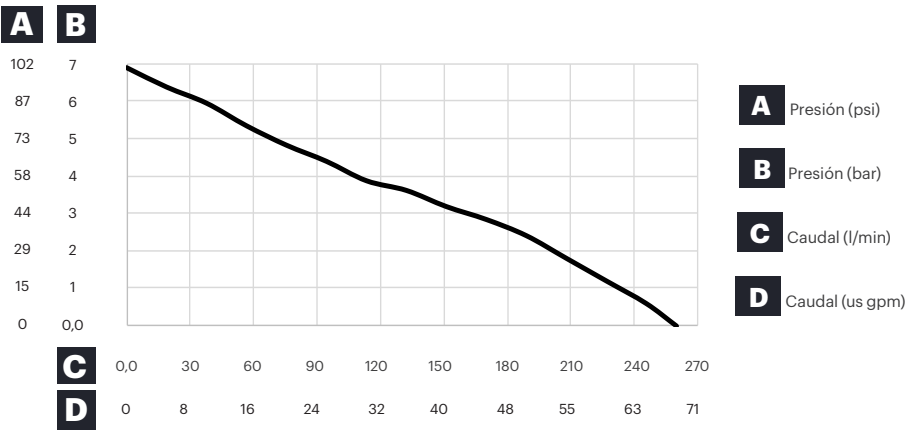
Bomba compacta, eficiente y fiable, fabricada en aluminio anticorrosivo y endurecido. Ejes inoxidables sobre el cigüeñal del motor. Sellos mecánicos de alta calidad y turbinas de aluminio. Bomba de 1 etapa compatible con espumógeno.

DATOS TÉCNICOS

- _Succión 1 - ½".
- _impulsión 1 - ½".

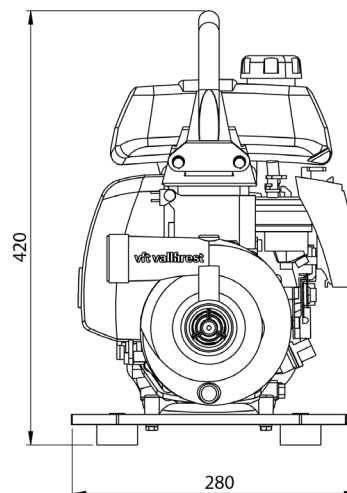
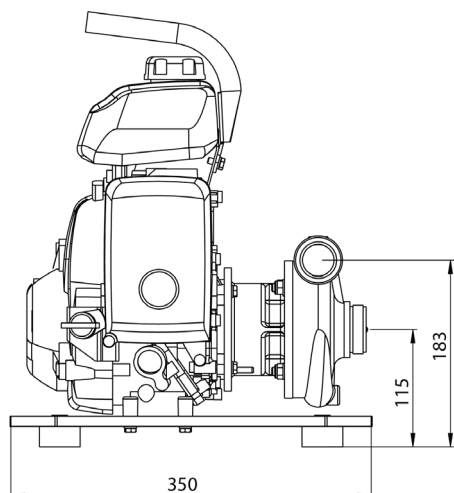


3. Rendimiento



4. Medidas

Longitud: 35 cm. | Anchura: 28 cm. | Altura: 42 cm.



5. Accesorios opcionales

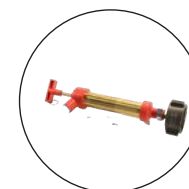
Mochila de transporte

- Estructura resistente y ligera en aluminio.



Bomba de cebado manual

- Permite cebar el circuito manualmente.



Protector de rosca 1"½"



Mangote de succión

- Mangote de alta presión para maniobras de succión.



Válvula de pie con filtro

